



DENOMINACIÓN COMERCIAL

Paté de Pimienta Negra

FORMATO

Bandeja 1kg

MARCA

"Chipali"

PAÍS DE ORIGEN

España

REFERENCIA

601100

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INGREDIENTES:

Carne grasa de cerdo, hígado de cerdo, carne magra de cerdo, leche, huevo, cebolla, pimienta (2.5%), vino, fécula, sal, proteína de leche, especias, proteínas de soja, estabilizadores (E-452i, E-450ii), dextrosa, potenciador del sabor (E-621), antioxidantes (E-301, E-331iii), conservadores (E-250, E-202), colorantes (E-120).

ALÉRGENOS:

Contiene leche y sus derivados (incluido lactosa), Soja y Huevo

VALORES NUTRICIONALES

Valor Energético: 386 kcal / 1591 Kj. Grasas: 36,9g. de las cuáles saturadas: 14,6g. Hidratos de carbono: 3,3g. de los cuáles azúcares: 1,8g. Proteínas: 13,1g. Sal: 1,9g.

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

PESO UNIDAD

1.00 KG aprox.

CAJAS / CAPA

13

UNIDADES / CAJA

4

CAJAS / PALET

78

EAN UNIDAD

18437007836162

EAN CAJA

18437007836162

VIDA ÚTIL:

Indicada en el etiquetado. 90 días desde la fecha de fabricación

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Mantener en frío entre 0°C y 5°C

- Fdo. Dtor. Gerente

- Fdo. Dpto. de Calidad